

KENSAN

Usine d'Ankara Adresse : Saray Mh. 66e rue n° : 11 Kahramankazan / ANKARA / TURQUIE

Mail : info@kensan.com.tr Mail : export@kensan.com.tr

Téléphone : +90 312 385 88 41

www.kensan.com.tr

 **KENSAN**

concassage criblage
lavage machines



www.kensan.com.tr

À PROPOS DE NOUS

KENSAN MAKINA fabrique des machines de concassage, de tamisage et de lavage de pierres clés en main pour les mines depuis sa création.

KENSAN MAKINA, qui a adopté le principe de fabriquer des machines de qualité, robustes et de travailler honnêtement,

progresses rapidement vers un nom distingué dans le secteur en adhérant à la compréhension totale de la qualité et en se conformant aux normes de recherche, de développement et de qualité continues. Notre entreprise exerce toutes ses activités de manière professionnelle; elle travaille avec toute son énergie d'une manière qui ne vous laissera pas dans une situation difficile pendant et après le service.



notre vision

Être au sommet du marché des machines minières avec son personnel qualifié et expert, sans sacrifier la qualité, en utilisant toutes les opportunités offertes par la technologie et en ne renonçant jamais à la sécurité.

En ce sens, notre objectif est de faire dire au monde que nous sommes une entreprise qui n'a aucune négativité, dont la relation client est maintenue au plus haut niveau, menant des études R&D en permanence, ouvertes au développement, suit de près la technologie, fourni toutes sortes de soutien matériel et moral à ses employés, connaissant leur valeur, tenant les services d'ingénierie au plus haut niveau dans le pays et dans le monde et s'assurer que notre entreprise atteint le point qu'elle mérite dans notre pays et dans le monde.

notre mission

- ▶ Garder la technologie toujours à la pointe,
- ▶ Veiller à ce que la relation client soit au plus haut niveau,
- ▶ Valoriser ses collaborateurs,
- ▶ Maintenir le service après-vente et la satisfaction client au plus haut niveau,
- ▶ Adopter le principe d'honnêteté,
- ▶ Être une institution très bien référencée dans le secteur.

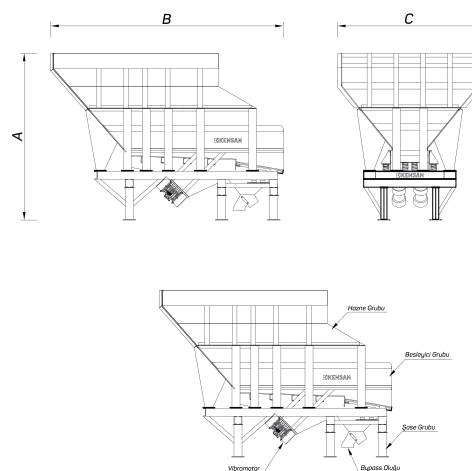
KENSAN
HAYATLI SAĞIRLI TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
www.kensan.com.tr info@kensan.com.tr
Tic. Sic. No: 295 85 41



ALIMENTATEURS DE ROCHES

Il s'agit d'alimentateurs alimentés par deux verbotourneaux fonctionnant de manière synchronisée, soutenus par des ressorts hélicoïdaux très résistants, qui assurent la transmission régulière du matériel ordinaire de la carrière aux concasseurs primaires. Grâce aux grilles en manganèse à l'avant desquelles les dimensions intermédiaires peuvent être ajustées, la partie mise à la terre dans le matériau tout-venant est jetée hors du système avant d'entrer dans la machine primaire. Selon la demande, les matériaux qui sortent d'ici peuvent être tamisés à nouveau avec un tamis approprié et le matériau qui s'échappe peut à nouveau être inclus dans le système. La capacité d'alimentation peut être ajustée dans les mangeoires vibrantes avec moteur vibrant que nous avons fabriquées.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	KG11	KG10	KG09	KG13
Largeur du Alimentateur (mm)	600	950	1200	1350
Longueur du Chargeur(mm)	3000	4000	5000	5000
Capacité (t/h)	45 - 100	100 - 200	120 - 300	300 - 600
Volume du Bunker (m ³)	12	25	35	45
Propulsion (Kw)	2x2	2x4	2x7,5	2x9,8
Poids	9500	13000	17000	18000
Dimension A (mm)	4000	4500	4600	4600
Dimension B (mm)	4800	5800	6800	6800
Dimension C (mm)	3000	3600	3820	3970





KENSAN



ALIMENTATEURS DE ROCHES

BUNKER D'ALIMENTATION

Les alimentateurs vibrants de série KENSAN sont conçus pour être adaptés à une utilisation polyvalente afin de répondre aux besoins des clients. Ces alimentateurs vibrants du groupe secondaire conviennent pour l'alimentation de matériaux dans la plage de 0 à 200 mm. Toutes les surfaces de ces doseurs, qui fonctionnent avec de puissants moteurs vibrants, sont recouvertes d'un apprêt Hardox contre l'abrasion.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	BB07	BB09	BB11	BB13
Largeur du Alimentateur (mm)	700	900	1100	1300
Longueur du Chargeur(mm)	1600	1600	1800	1800
Capacité (t/h)	100-150	150-200	200-250	250-300
Volume du Bunker(m ³)	12	25	35	45
Propulsion (kW)	2 X 1.1	2 X 1.6	2 X 2.2	2 X 3.8
Taille D'alimentation Maximale (mm)	150	150	250	250



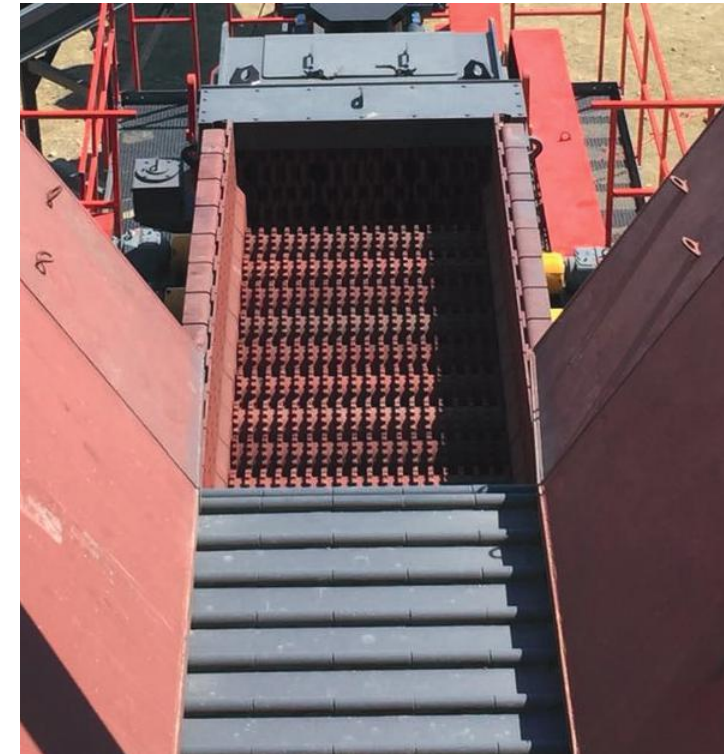
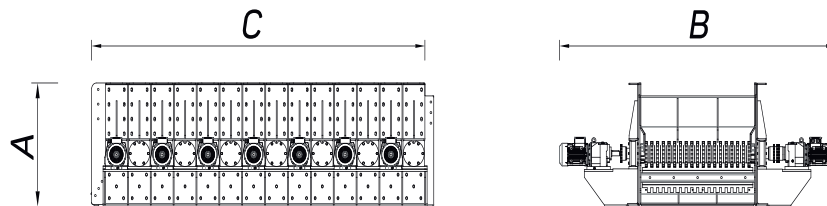
KENSAN

BUNKER D'ALIMENTATION

ALIMENTATEUR WOBBLER

Les blocages dans les alimentateurs vibrants et les tamis à mailles qui sont le plus grand problème des mines et des carrières, en raison de la structure des matériaux humides, boueux et collants, peuvent être résolus avec le chargeur wobblé. Grâce aux peignes situés sous les disques autonettoyants, les matières fines, les particules de boue et les déchets qui ne doivent pas entrer dans le concasseur principal sont évacués par l'ouverture déterminée dans la conception, sans entrer dans le concasseur principal, et fournissent un taux d'alimentation régulier.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	WB-1025 - 1000 X 2500 X 10	WB-1230 - 1200 X 3000 X 14	WB-1435 - 1450 X 3500 X 18	WB-1640 - 1600 X 4000 X 22
Moteur (kw - d/d)	3 X 10 / 1500	3 X 14 / 1500	3 X 18 / 1500	3 X 22 / 1500
Propulsion	L'arbre	L'arbre	L'arbre	L'arbre
Poids	3000	4500	6000	8500
Dimension A (mm)	1050	1050	1450	1450
Dimension B (mm)	2700	2900	3150	3300
Dimension C (mm)	2500	3000	3500	4000



ALIMENTATEUR WOBBLER

LES CONCASSEURS A MACHOIRES

Ces concasseurs, qui sont utilisés comme primaire et secondaire, sont des concasseurs idéaux pour le concassage de matériaux à haute dureté mohs (courant et basalte). Il écrase le matériau en le comprimant avec deux mâchoires fixes et mobiles. Si le matériau entrant dans la machine est trop difficile à casser, les concasseurs à mâchoires ne sont pas endommagés grâce aux plaques de sécurité qui se cassent à une certaine charge.

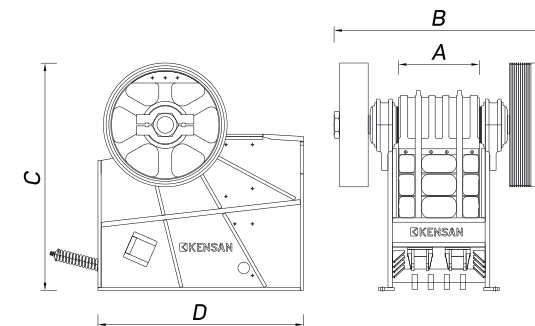
Le corps principal est en tôle résistante à la tension et aux hautes pressions. Les mâchoires et les apprêts latéraux avec lesquelles le matériau entre en contact lors de la rupture sont fabriqués à partir d'acier allié à 16-18 % de manganèse et 1,5 % de molybdène.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	K03	K07	K11	K04	K12
Ouverture d'alimentation	900 X 650	1100 X 850	1300 X 1000	900 X 200	1100 X 350
Ouverture de décharge	50 - 150	100 - 300	125 - 300	20 - 80	25 - 75
Capacité (t/h)	50 - 200	100 - 300	260 - 385	10 -- 60	40 - 125
Propulsion (kW)	75	132	160	30	55
Poids	11400	33000	42800	5600	9300
Dimension A (mm)	860	1000	1200	860	1000
Dimension B (mm)	2050	2800	2950	1850	2600
Dimension C (mm)	2200	2900	3500	1500	2100
Dimension D (mm)	2000	2650	3100	1400	1900

DESSIN TECHNIQUE



HOIRES



LES CONCASSEURS A MACHOIRES

CONCASSEUR A PERCUSSION PRIMAIRE

Les concasseurs à percussion primaires sont des concasseurs avec un taux de réduction élevé de matériaux abrasifs moyens à faibles. Les concasseurs à percussion primaires sont les concasseurs dans lesquels le matériau de la carrière est d'abord traité. Il a la capacité de rétrécir des matériaux jusqu'à 1 mètre x 1 mètre jusqu'à 25 mm. Il y a 2 chambres de concassage réglables recouvertes de garnitures en manganèse. Toutes les surfaces en contact avec la pierre concassée sont recouvertes d'apprêts au manganèse. Le broyage dans le rotor de 8.500 kg, qui tourne à 450 tours par minute, est réalisé avec 4 palettes en manganèse fortement allié.

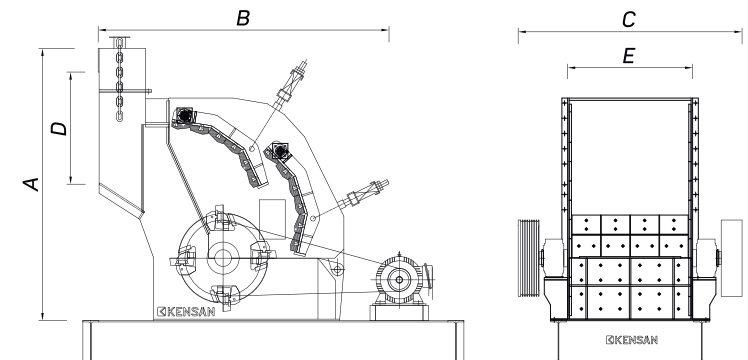
Le corps supérieur des concasseurs primaires à percussion KENSAN s'ouvre et se ferme facilement pendant les périodes de maintenance grâce à des pistons hydrauliques.



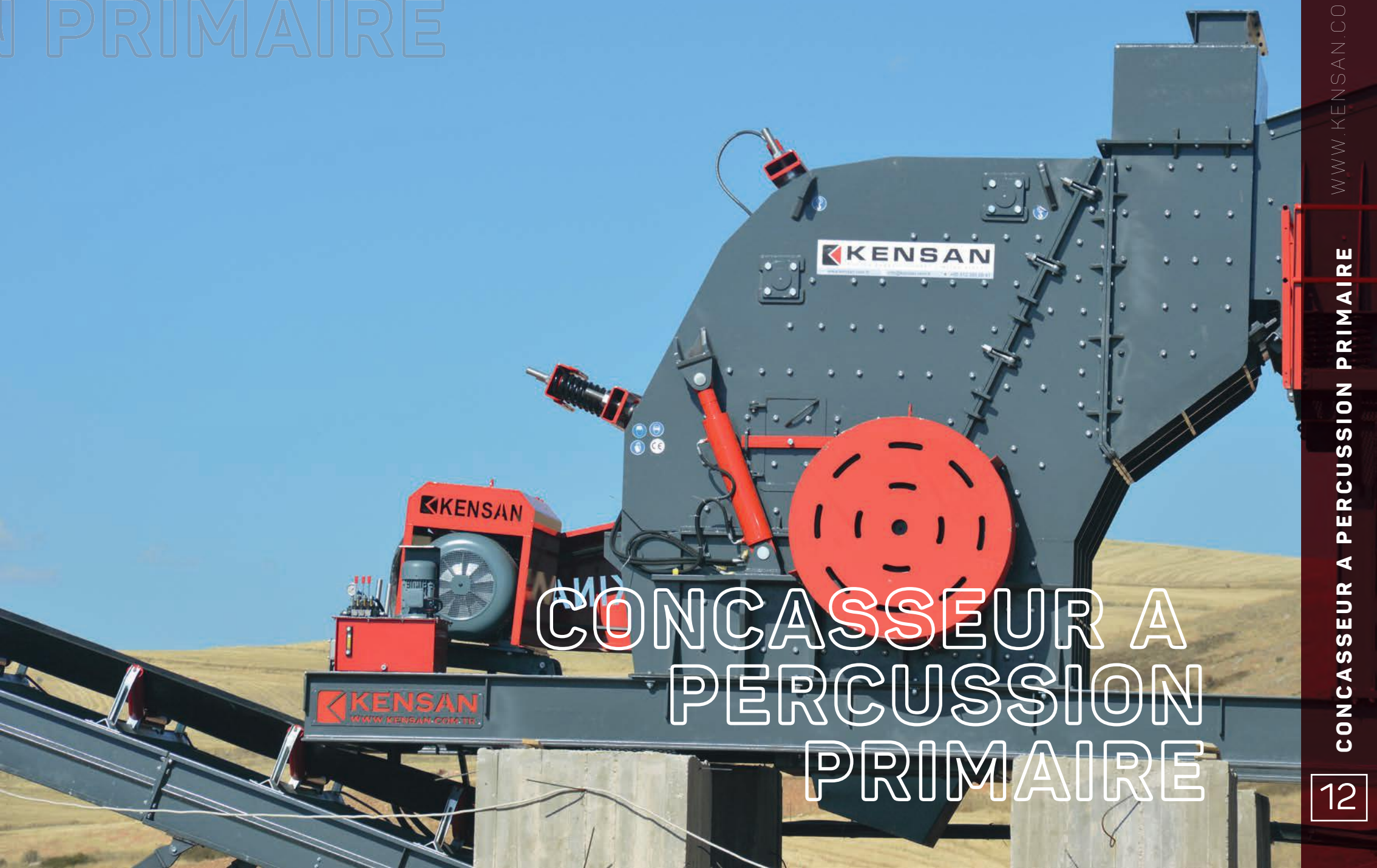
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	PDK01	PDK02	PDK03
Rayon du rotor (mm)	1400	1400	1600
Diamètre de vis(mm)	1500	1250	2000
Capacité (t/h)	250 - 500	200 - 300	400 - 1000
Propulsion (kW)	250	200	2 X 250
Poids	28500	22000	53000
Dimension A (mm)	3700	3700	5200
Dimension B (mm)	3850	3850	5000
Dimension C (mm)	2900	2650	3400
Dimension D (mm)	1500	1500	2000
Dimension E (mm)	1700	1450	2200

DESSIN TECHNIQUE



PRIMAIRE



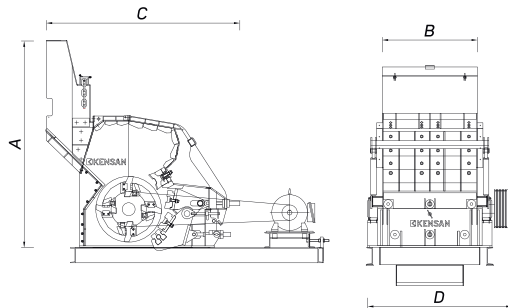
CONCASSEUR A PERCUSSION PRIMAIRE

CONCASSEUR A PERCUSSION SECONDAIRE

Les concasseurs de la série DMK, qui sont des concasseurs à percussion à mâchoires, concassent des matériaux de dureté moyenne et élevée (tels que le calcaire, la dolomie, le granit et le basalte) de la taille de l'asphalte et des agrégats de béton. L'alimentation en matériaux grossiers, le produit cubique, le rapport de réduction élevé, la capacité élevée, les faibles investissements et les coûts d'exploitation ont fait de ce type de concasseur, le concasseur secondaire idéal dans les usines de concassage et de tamisage.

La pierre entrant dans le concasseur heurte les éléments de concassage dans la première zone avec le balancement des marteaux du rotor et la première étape de concassage a lieu. Dans cette région, une haute pression et un pouvoir de coupe sont créés pour casser même des matériaux très durs.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	DMK01	DMK02	DMK03	DMK04
Rayon du rotor (mm)	1120	1120	1120	1120
Diamètre de vis(mm)	1000	1250	1500	750
Capacité (t/h)	120 - 180	150 - 250	175 - 350	100-150
Propulsion (kW)	160	200	250	110
Poids (kg)	16500	18500	21000	14000
Dimension A (mm)	3150	3150	3150	3150
Dimension B (mm)	1150	1400	1650	900
Dimension C (mm)	3450	3450	3450	3450
Dimension D (mm)	2140	2390	2640	1940



ON SECONDAIRE

KENSAN
MAKINA SANAYII TICARET LIMITED ŞİRKETİ

KENSAN
MAKINA SANAYII TICARET LIMITED ŞİRKETİ

KENSAN

CONCASSEUR A PERCUSSION SECONDAIRE

CONCASSEUR A PERCUSSION SECONDAIRE-PRIMAIRE S

Les concasseurs de la série PSK, qui sont des concasseurs à percussion à mâchoires, concassent des matériaux de dureté moyenne et élevée (tels que le calcaire, la dolomie, le granit et le basalte) de la taille de l'asphalte et des agrégats de béton. L'alimentation en matériaux grossiers, le produit cubique, le rapport de réduction élevé, la capacité élevée, les faibles investissements et les coûts d'exploitation ont fait de ce type de concasseur, le concasseur secondaire idéal dans les usines de concassage et de tamisage.

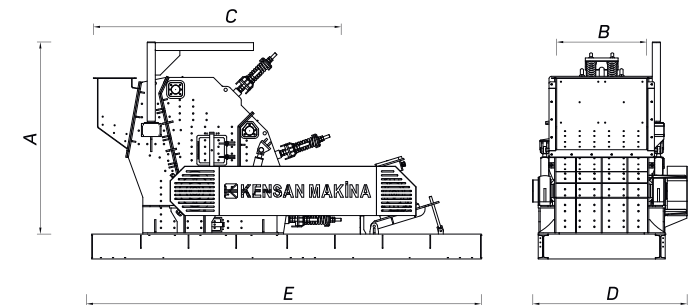
La pierre entrant dans le concasseur heurte les éléments de concassage dans la première zone avec le balancement des marteaux du rotor et la première étape de concassage a lieu. Dans cette région, une haute pression et un pouvoir de coupure sont créés pour casser même des matériaux très durs. Si le matériau concassé est aux dimensions souhaitées, il passe dans la deuxième zone. Le matériau passant dans la seconde zone passe par une autre étape de concassage et est réduit à des tailles plus petites. Ensuite, le matériau passe dans la troisième et dernière zone et le processus de concassage final a lieu. Maintenant, le matériau est réduit aux plus petites dimensions.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	PSK-1110	PSK-1113	PSK-1115	PSK-1165
Rayon du rotor (mm)	1150	1150	1150	1150
Diamètre de vis(mm)	1000	1300	1500	650
Capacité (t/h)	100 -200	200 - 300	300 - 400	80 - 130
Dimension A (mm)	2950	2950	2950	2950
Dimension B (mm)	1040	1340	1540	690
Dimension C (mm)	3800	3800	3800	3800
Dimension D (mm)	2060	2360	2560	1710
Dimension E (mm)	6030	6030	6030	6030

DESSIN TECHNIQUE



SECONDAIRE- PRIMAIRE



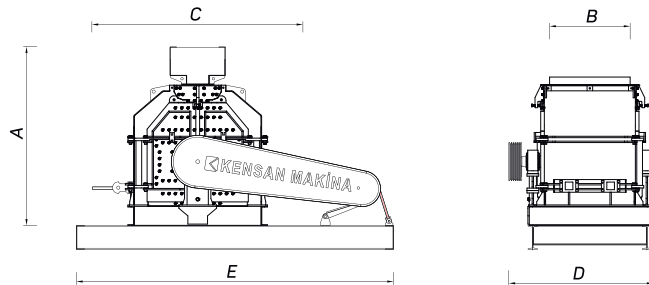
CONCASSEUR
A PERCUSSION
SECONDAIRE- PRIMAIRE

CONCASSEUR A PERCUSSION TERTIAIRES

Les concasseurs à percussion tertiaires de la série TK sont des machines à grande vitesse utilisées pour obtenir de la poudre de pierre concassée et du sable concassé de moins de 5 mm.

Après que le matériau entrant dans la machine ait heurté les parois opposées lors du concassage primaire avec le rotor tournant à 900 tr/min, il est broyé par le rotor lors du concassage secondaire et quitte la machine. Dans ce type de broyeurs, le produit intermédiaire que l'on souhaite retourner sur le tamis et transformer en poudre est broyé.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	TK-1105	TK-1110	TK-1113	TK-1115
Rayon du rotor (mm)	1100	1100	1100	1100
Diamètre de vis(mm)	500	1000	1300	1500
Capacité (t/h)	100 - 130	180 - 210	220 - 250	270 - 300
Propulsion (Kw)	160	200	250	315
Dimension A (mm)	2820	2820	2820	2820
Dimension B (mm)	520	1020	1320	1520
Dimension C (mm)	3300	3300	3300	3300
Dimension D (mm)	1550	2050	2350	2550
Dimension E (mm)	5000	5000	5000	5000



ON TERTIAIRES

CONCASSEUR A PERCUSSION TERTIAIRES

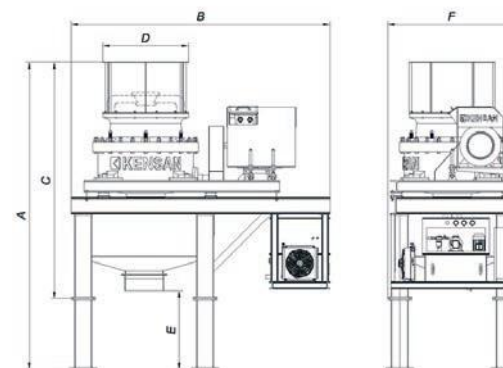
CONCASSEUR CÔNIQUE

Des facteurs tels que l'usure en peu de temps, le temps nécessaire pour changer les pièces d'usure, le coût et le temps de lubrification quotidiens, les pauses quotidiennes, le nombre de jours alloués aux réparations mensuelles dans les activités minières en cours aujourd'hui diminuent considérablement la quantité de production et augmentent directement les coûts. Ce sont des concasseurs idéaux pour le concassage de matériaux à hautes propriétés abrasives (Basalte, Granit, Matériau de courant, Fer, Chrome, Cuivre, Zinc, Bauxite).

Grâce à sa conception avancée de la chambre de concassage, il fonctionne avec une efficacité maximale.

La taille du produit, qui peut être ajustée avec le système hydraulique, permet un réglage pendant que la machine est en marche.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	KC1000	KC1400
Diamètre Nominal (mm)	1000/39"	1420/56"
Alimentateur	200	300
Moteur	132(kw)	250(kw)
Poids (kg/lbs)	12800/ 28219	18500 kg / 40785
Poids (kg/lbs)	5200/11464	7350 kg/16203
Dimension A (mm)	4500/177.16"	5040/198.42"
Dimension B (mm)	3800/149.6"	4500/177.16"
Dimension C (mm)	3460/136.22"	4000/157.48"
Dimension D (mm)	1300/51.18"	1500/59.05"
Dimension E (mm)	1250/49.20"	1250/49.20"
Dimension F (mm)	1890/74.4"	2240/88.18"



QUE



CONCASSEUR CÔNIQUE

CONCASSEUR A ARBRE VERTICAL

Les concasseurs à arbre vertical sont des concasseurs tertiaires utilisés pour broyer des matériaux durs et abrasifs entre 0 et 40 mm, pour cubiquer et obtenir du sable.

Il est produit en deux types en tant que rotor fermé et rotor ouvert. La pierre de taille maximale de 0 à 40 mm peut être alimentée dans des concasseurs à arbre vertical à rotor fermé. Étant donné qu'il peut y avoir du matériau plus grand que ces dimensions dans le matériau du crible sur le retour, il n'est certainement pas approprié de casser le matériau de retour.

Les concasseurs à arbre vertical projettent le matériau entrant dans le rotor à une vitesse d'environ 67-80 m/s et écrasent le revêtement de pierre de la boîte à pierres formé naturellement dans le stator et le matériau entrant dans le système depuis l'extérieur du rotor (en brisant la pierre contre la pierre).

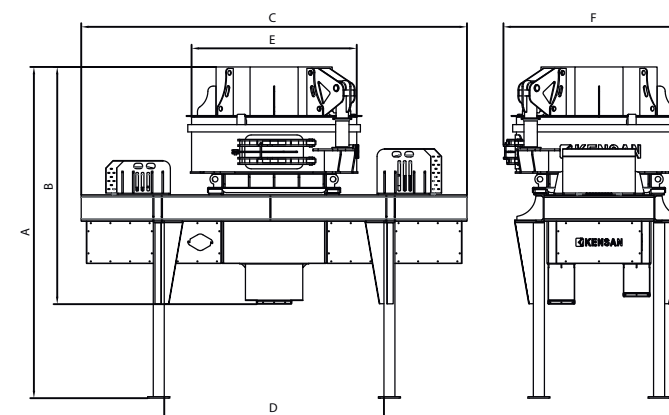
Le concasseur à arbre vertical est utilisé pour le concassage de matériaux d'une dureté inférieure à la 9e classe et d'une teneur en humidité inférieure à 9%. Les matériaux doivent être des matériaux minéraux non inflammables et non explosifs.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	VS1000	VS900	VS1800	VS700
Rayon du rotor (mm)	1000	900	900	700
Moteur (kW)	2 x 250	2 X 200	200	132
Taille du Matériau Alimenté	0 - 100	0 - 40	0-38	0-30
Capacité (t/h)	400	250	180	80
Poids	17000	1400	12000	8000
Dimension A (mm)	5000	4490	4490	3750
Dimension B (mm)	3600	3220	3220	2540
Dimension C (mm)	6650	5230	5230	3100
Dimension D (mm)	2700	2980	2980	2400
Dimension E (mm)	2150	2240	2240	1800
Dimension F (mm)	2300	2490	2490	1875

DESSIN TECHNIQUE



VERTICAL



CONCASSEUR A ARBRE VERTICAL

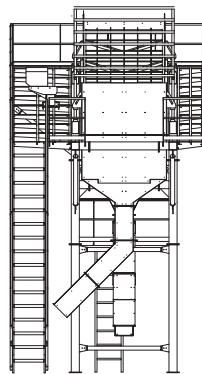
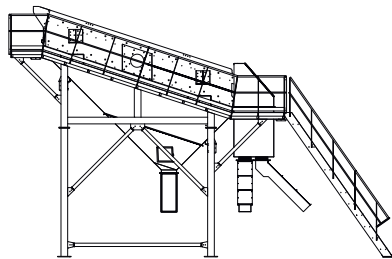
TAMIS GRADUE

Les tamis vibrants sont fabriqués dans toutes les tailles possibles avec 2, 3, 4 couches en théorie. Ils sont utilisés dans le processus de dimensionnement du matériau cassé par les concasseurs. La capacité du tamis varie en fonction de la taille de produit souhaitée. Les tamis vibrants libres fonctionnent à une largeur moyenne de 7 mm. La gradation et l'humidité du matériau à tamiser jouent un rôle important dans la capacité du tamis.

Les roulements spéciaux résistants aux vibrations et l'arbre, qui est logé dans le corps du tamis, sont entraînés par des poids réglables aux deux extrémités de l'arbre. Il y a une vibration circulaire ellipsoïdale dans les parties arrière et avant du tamis. Le corps de vibration est assis sur le châssis principal avec un nombre suffisant de ressorts hélicoïdaux robustes.

Tous les paravents KENSAN sont conçus avec un large espacement au sol. La goulotte avant est conçue comme un système coulissant afin que le personnel de service puisse facilement entrer entre les étages lorsque cela est nécessaire. Ainsi, le temps de changement des fils de tamis est raccourci. Cela réduit considérablement le temps d'arrêt et le temps d'entretien de la machine.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	TE 1030	TE1230	TE 1240	TE 1650	TE 2050	TE 2060	TE2070	TE 2460
Largeur (A) (mm)	1000	1200	1200	1600	2000	2000	2000	2400
Longueur (B) (mm)	3000	3000	4000	5000	5000	6000	7000	6000
La Taille C (mm)	2570	3850	4020	5600	5600	7000	7300	7000
Propulsion (kW)	5,5	7,5	7,5	11	18,5	22	30	30
Poids	3300	4250	5700	8250	12600	14800	15900	16100



TAMIS GRADUE

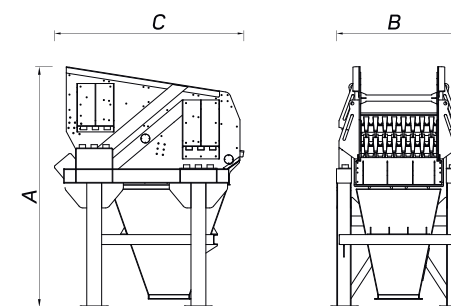
TAMIS AVEC GRILLE GR

Les matériaux décomposés du groupe primaire peuvent devoir être tamisés à différentes étapes. Dans de tels cas, les tamis vibrants standard peuvent ne pas répondre à la capacité requise et les coûts de maintenance peuvent être élevés. Dans les tamis lourds KENSAN, l'étage supérieur est équipé d'une grille moulée ou d'une tôle perforée hardox pour éviter les dommages et les abrasions causés par des matériaux surdimensionnés.

Les tamis vibrants sont fabriqués en 1 ou 2 couches dans toutes les tailles possibles théoriquement.

Les roulements spéciaux résistants aux vibrations et l'arbre, qui est logé dans le corps du tamis, sont entraînés par des poids réglables aux deux extrémités de l'arbre. Il y a une vibration circulaire ellipsoïdale dans les parties arrière et avant du tamis. Le corps de vibration est assis sur le châssis principal avec un nombre suffisant de ressorts hélicoïdaux robustes.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	ITE 1000x3000	ITE 1200x3000	ITE 1400x3000	ITE 1600x4000
Moteur (kW - d/d)	11kw / 1000	15kw/1000	22kw / 1000	30kw / 1000
Propulsion	L'arbre	L'arbre	L'arbre	L'arbre
Poids(kg)	3000	4000	5000	7500
Dimension A	3900	3900	3090	3090
Dimension B	1700	3900	2100	2300
Dimension C	3050	3050	3050	4050

GRILLE



KENSAN
KANSAN KENASALYERLER VE SANAYI
www.kensan.com.tr info@kensan.com.tr +90 312 385 88 41

KENSAN

TAMIS GRILLE

TAMIS HORIZONTAL

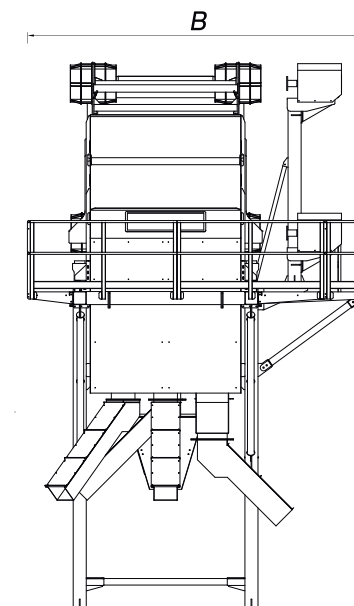
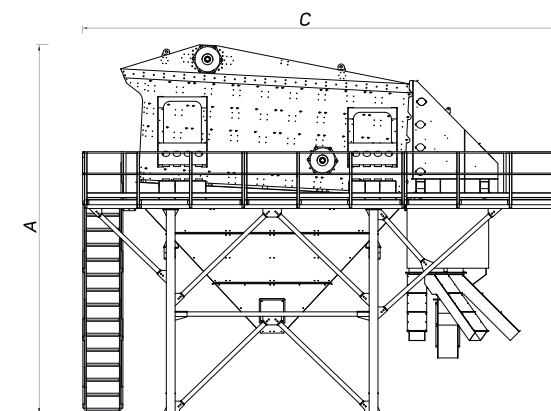
Les tamis horizontaux sont un type de tamis adapté aux conditions difficiles et à un fonctionnement sans problème. Il offre un produit de la plus haute efficacité et qualité grâce à son double système d'entraînement et à son action de frappe elliptique à 8 roulements. Les tamis horizontaux sont un tamis qui uni la qualité et la performance. Il offre une longue durée de vie même dans les conditions de travail les plus difficiles.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	TYE 1650	TYE 2050	TYE 2060	TYE 20602
Largeur	1600	2000	2000	2200
Longueur	5000	5000	6000	6000
Hauteur	7500	7500	8500	8500
Système de Conduite	2x15 kw	2x18,5 kw	2x22 kw	2x30 kw
Poids	17 Tonne	19 Tonne	21 Tonne	25 Tonne

DESSIN TECHNIQUE



TAL

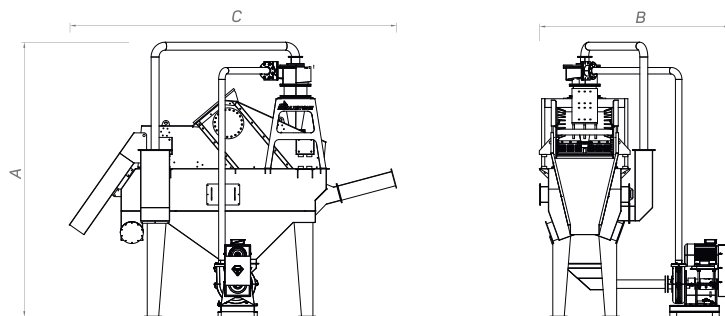


TAMIS HORIZONTAL

HYDRO CYCLONE ET TAMIS DE DÉSHYDRATATION

C'est un système de lavage utilisé pour obtenir une efficacité maximale dans les installations de lavage. Le sable de ruisseau et le sable de montagne lavent le matériau jusqu'à 250 microns et rendent le sable conforme aux normes souhaitées en séparant l'argile, le limon et le schiste. Grâce à l'angle inversé de 3 degrés du tamis de déshydratation, le matériau sort avec le moins d'humidité. En travaillant avec l'hydrocyclone et la pompe à boue, le sable sort avec une propreté maximale.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	SE-1030	SE-1635	SE-16352	SE-2040
Moteur (kW - d/d)	2 X 5,5 / 1000	2 X 7,5 / 1000	2 X 7,5 / 1000	2 X 8,5 / 1000
Hydrocyclone (pompe)	350 X 6/4-30KW	500 X 8/6-45KW	660 X 10/8-55KW	880 X 10/8-55KW
Poids	4500	7000	8000	8500
Dimension A (mm)	4850	5000	5000	5000
Dimension B (mm)	3350	4300	4300	4500
Dimension C (mm)	5750	6400	6400	6800

DÉSHYDRATATION

HYDRO CYCLONE ET TAMIS DE DÉSHYDRATATION

SPIRALE DE LAVAGE

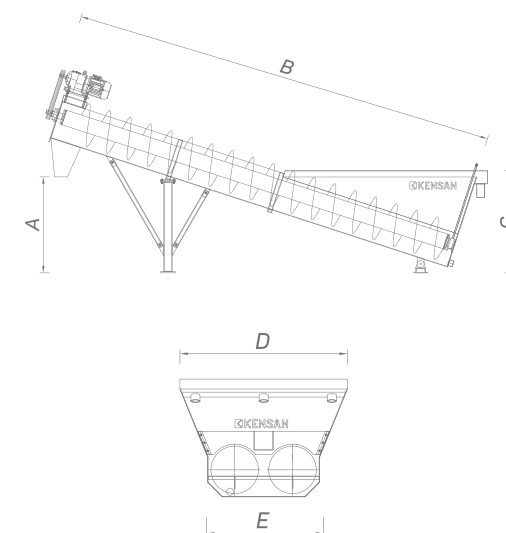
Dans le corps incliné réalisé sous la forme d'un canal, avec la rotation de l'arbre hélicoïdal recouvert de caoutchouc, le matériau est à la fois frotté et traîné dans le sens opposé de la pente et l'assèchement est assuré par le reflux de l'eau. Le mince puits flottant dans l'eau est précipité dans les bassins de part et d'autre de ce canal et la matière s'échappant avec l'eau sale est minimisée. Les spirales de lavage produites avec des arbres hélicoïdaux simples et doubles sont une machine très courante pour le lavage de matériaux entre 0 et 10 mm.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	YH16	YH18	YH26	YH28
Diamètre de vis(mm)	600	800	600	800
Longueur (mm)	6000	8000	6000	8000
Capacité (m3/h)	25 - 35	35 - 60	45 - 65	70 - 80
Propulsion (kW)	5,5	22	2 X 5,5	2 X 22
Poids	2500	4600	5250	7400
Dimension A (mm)	1500	1800	1500	1800
Dimension B (mm)	6300	8400	6300	8400
Dimension C (mm)	1450	2000	1450	2000
Dimension D (mm)	1500	1700	2200	2800
Dimension E (mm)	800	1000	1400	2000

DESSIN TECHNIQUE



GE



SPIRALE DE LAVAGE

LES LAVEURS DE PALETTES

Les laveurs de palettes KENSAN sont généralement utilisés dans le système de lavage pour augmenter l'efficacité du tamisage et briser l'argile dans le matériau. Avant de laver les tamis, il fonctionne à la sortie de sable du tamis de lavage et devant la déshydratation. Il est utilisé pour séparer le sol, l'argile et d'autres matériaux indésirables dans la pierre ou le sable. Il peut être utilisé dans les matériaux grossiers et fins.

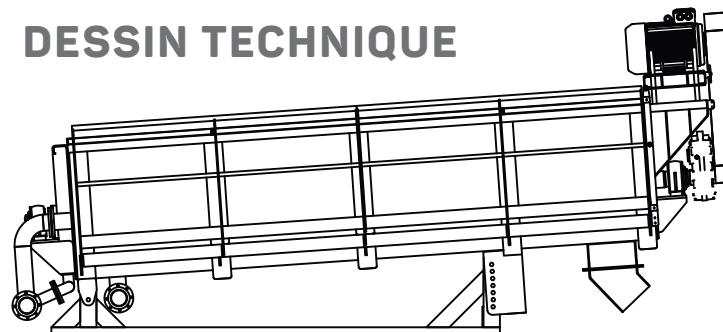
Il est produit en double rangée. Les feuilles en spirale et les bras de lavage sont disposés sur le tuyau de la manière la plus appropriée. Il est fabriqué dans un système boulonné, il est très facile et simple à démonter et à remplacer. Notre système de literie est externe et n'entre pas en contact avec l'eau. Dans notre système d'entraînement, le moteur, le réducteur et la poulie sont couplés.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	LW - 2050	LW - 2060
Moteur (kW - d/d)	2 x 37 / 1500	2 X 45 / 1500
Propulsion	Roulement Extérieur	Roulement Extérieur
Poids	9000	12000
Dimension A (mm)	2800	2850
Dimension B (mm)	2200	2200
Dimension C (mm)	6200	7200

DESSIN TECHNIQUE



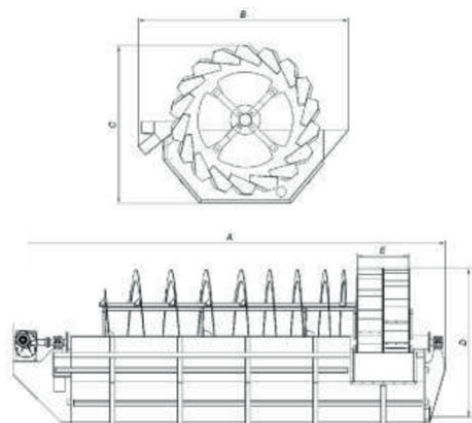


LES LAVEURS DE PALETTES

LAVEUSE HÉLICOÏDALE À GODET À

Les laveuses hélicoïdales à godets KENSAN sont des machines conçues pour le nettoyage et l'assèchement des mines et des sables entre 0,25 et 10 mm avec une capacité et une qualité élevée. Le matériau fin du matériau lavé dans la section du godet est recyclé vers le système grâce aux hélices et le taux de fuite reste à un niveau minimum.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

KHY-150	
Dimensions du corps (mm)	3000 x 6600
Moteur (Kw - d/d)	15 Accouplé
Propulsion	Roulement Extérieur
Poids	8000



GODET



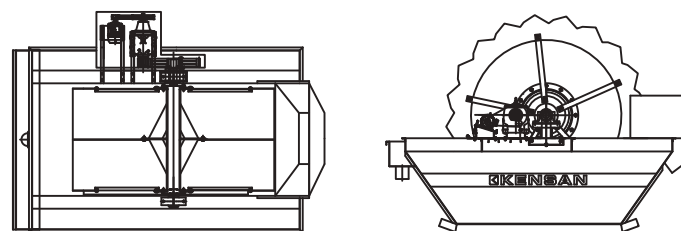
LAVEUSE HÉLICODALE À GODET

LAVEUSE À SEAU SEAU

La laveuse à seau est une machine à laver utilisée pour le lavage du sable de montagne et de ruisseau. En raison du mouvement de rotation du tambour pendant la phase de lavage, le matériau est ainsi exposé au processus de nettoyage. De cette façon, il permet à l'argile collée sur le sable d'être séparée et rejetée avec l'eau. C'est donc une machine très efficace et peu coûteuse. En raison de la structure des seaux de déchargement de la machine, le processus de déchargement est à la fois rapide et se fait avec l'humidité la plus faible.



DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	KY 32
Dimensions du Corps	3000x1630
Moteur	7.5 kw
Poids	5000kg

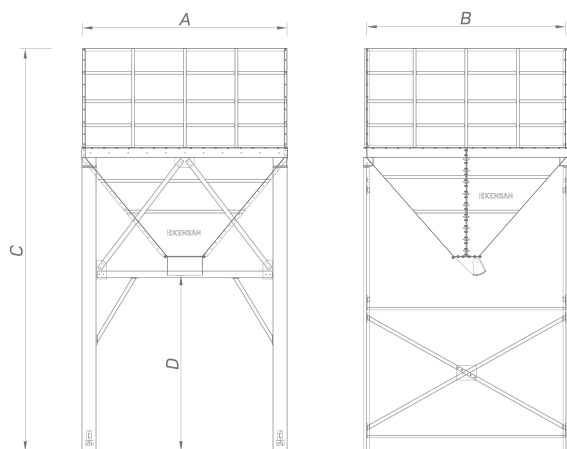


LAVEUSE À SEAU

BUNKER DE STOCKAGE

Les bunkers de stockage KENSAN MAKINA sont des éléments de collecte qui se chargent directement sur le camion avec des couvercles à commande pneumatique qui stockent le matériau qui a été brisé en un produit dans l'installation avant qu'il ne tombe au sol. Outre les bunkers de stockage standard, nous pouvons fabriquer des bunkers de stockage dans les volumes et les tailles souhaités.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	SB25	SB45	SB75	SB100
Capacité (t/h)	25 m ³	45 m ³	75 m ³	100 m ³
Ouverture de Décharge(mm)	700 X 500	700 X 500	700 X 500	700 X 500
Dimension A (mm)	3820	4120	4620	5000
Dimension B (mm)	2800	4100	4600	5000
Dimension C (mm)	7750	8100	9000	9000
Dimension D (mm)	3720	3490	3670	3670

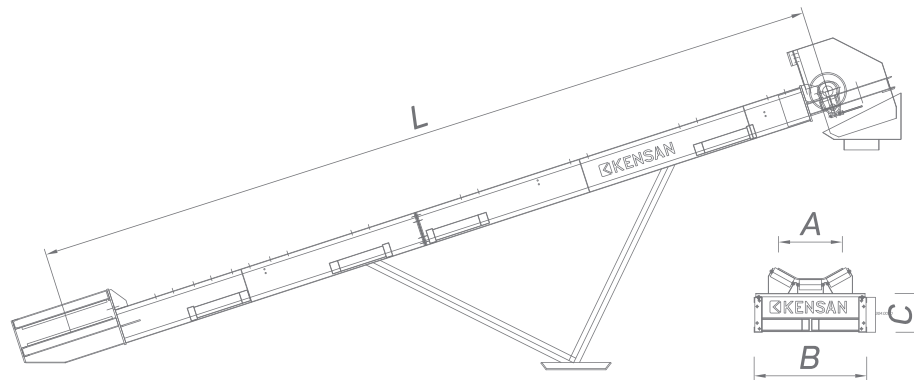


BUNKER DE STOCKAGE

CONVOYEURS À COURROIE

C'est l'élément principal de transmission des installations minières. Il est fabriqué en différentes largeurs et longueurs selon la capacité et la distance à transmettre. Un convoyeur à courroie de 500-600-650-750-800-1000-1200 mm de largeur et de longueur souhaitée peut être fabriqué. Ils sont entraînés en réducteur courroie-poulie ou en Moteuréducteur direct couplé.

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	BK500	BK600	BK650	BK750	BK800	BK1000	BK1200
Largeur de Ceinture (A) (mm)	500	600	650	750	800	1000	1200
Dimension B (mm)	850	950	1000	1100	1150	1350	1550
Dimension C (mm)	410	410	410	410	410	410	410



RROIE



CONVOYEURS À COURROIE